



Акционерное общество «ЛИТАФОРМ»

115280, Москва, ул. Автозаводская, 16, корп.2
Почтовый адрес: 115280, Москва, ул. Автозаводская, 16,
корп. 2
Тел: (495) 675-87-51 / Факс: (495) 786-68-39
E-mail: litaform@litaform.ru, Web: litaform.ru
ИНН - 7725019844 / КПП - 772501001 / ОГРН - 1027739650476

«21» октября 2026 г.

СПРАВКА

о деятельности «ЛИТАФОРМа» за период 1992 г. – 2026 г.

«Литаформ» - комплексная инжиниринговая, научно - исследовательская, проектная и конструкторская фирма по литейному производству, в деятельности которой используется научно - технический опыт, потенциал и экспериментальные базы его учредителей - ОАО «НИИТАВТОПРОМ» и ОАО «КАМАЗ» и партнеров - ведущих научно-исследовательских, проектных и учебных институтов Российской Федерации. Компания «Литаформ» способна комплексно, системно решать проблемы производств отливок из черных и цветных сплавов, связанные с реконструкцией, техническим перевооружением и созданием новых производств.

Фирма учреждена ОАО «КАМАЗ», ОАО «НИИТАВТОПРОМ» и Волкомичем А.А. в сентябре 1992 года. Предпосылкой для её создания явилось наличие воспитанной и выращенной в НИИТАвтопроме более чем за 50 лет авторитетной научно-технической школы в области разработки прогрессивных технологий и создания оборудования для производства отливок. Специалистами института были разработаны новые техпроцессы и оборудование, внедренные на заводах СССР, получены Ленинские и Государственные премии, патенты и т.д.

Целями создания компании являются реализация в промышленности и дальнейшее опережающее развитие отечественного научно-технического задела в области литейных технологий, оборудования и производств.

В Литаформе удалось собрать лучших специалистов из НИИТАвтопрома в других научно-исследовательских и проектных организаций и предприятий различных отраслей машиностроения, имевших большой практический опыт работы. В состав компании «Литаформ» вошли доктора и кандидаты наук, научные сотрудники, конструктора, инженеры, рабочие. Это позволило сочетать углуб-

ленные научные исследования с разработкой новых материалов, техпроцессов и оборудования и реализацией результатов в промышленности.

Литаформ в настоящее время – это группа из двух взаимосвязанных компаний АО «Литаформ» и ООО «Литаформ».

При этом АО «Литаформ» выполняет задачи по разработке технологических основ и создания новых инновационных материалов, техпроцессов и оборудования для изготовления чугунных и стальных отливок в песчано-бентонитовых формах и проектных решений на их основе.

Задачами ООО «Литаформ» являются реализация созданного научно-технического задела посредством разработки, поставки и продвижения в промышленности новых технологических материалов, техпроцессов, оборудования и проектных решений для изготовления разнообразных отливок из чугуна и стали.

За более, чем 30-летний период деятельности, партнерами «Литаформа» были ведущие автомобильные и другие машиностроительные заводы: - КАМАЗ, ВАЗ, ГАЗ, Ярославские Моторный и Электромашиностроительный заводы. Заводы «Калугатрансмаш», Новосибирский стрелочный завод, Гомельский завод «Центролит», ОАО «Турботехника», ОАО «Хакасский бентонит», ОАО «Волковвысский машиностроительный завод», многоотраслевой институт машиностроения «ЦНИИТМАШ», учебные институты – МГТУ им. Баумана, Станкин, МАМИ, МИФИ и др.

«Литаформ» разработаны новые формовочные материалы, превосходящие или не уступающие зарубежным: высококачественные модифицированные бентониты, комплексная добавка «Литакарб»; разделительные покрытия семейства «Литапарм», которые применяются более, чем на 50-ти заводах (ВАЗ, КАМАЗ, ГАЗ, ЯМЗ, «Элдин» и др.), с их использованием ежегодно производится до 500 тыс. тн литья.

«Литаформ» выполняет комплекс пионерских работ по разработке новых кастомизированных гибких цифровых литейных технологий и оборудования. Разработанные инновационные импульсно-нижне-прессовый техпроцесс изготовления форм, мультитурбовихревой суспензионный техпроцесс приготовления формовочных смесей и др. являются базой для создания гибкого цифрового литейного оборудования нового поколения. Оно значительно опережает и превосходит зарубежные «жесткие» аналоги и широко патентуется.

«ЛИТАФОРМ» является единственной в России компанией, которая разрабатывает, изготавливает, поставляет и запускает современные турбовихревые

смесители и разработанные ею впервые в мире автоматические мультисмесители - охладители для приготовления формовочной смеси. Первые образцы мультисмесителей - охладителей типа «МИТСОЛ» уже успешно применяются на ряде отечественных заводов (Ярославском и Тутаевском моторных заводах, Ярославском электромашиностроительном заводе Элдин, Петербургском тракторном заводе), интенсивные турбовихревые смесители мод. ИСЛ - на Муромском и Новосибирском стрелочных заводах, заводе «Петрозаводскмаш», Гомельском заводе «Центролит» и др.; на 19 предприятиях РФ и стран СНГ АО «Литаформ» поставлено 29 интенсивных смесителей и смесителей – охладителей. Смесеприготовительный комплекс из 2-х автоматических смесителей – охладителей мод. МИТСОЛ 60/45 поставлен и введен в эксплуатацию в 2024 г. на Бежецком сталелитейном заводе «Трансмашхолдинга».

Конструкция интенсивных турбовихревых смесителей мод. «ИСЛ» и мультисмесителей - охладителей мод. «МИТСОЛ» являются оригинальными, содержат НОУ – ХАУ и защищены рядом отечественных и зарубежных патентов.

Разработанные комплекты оборудования для изготовления особо сложных тонкостенных отливок турбокомпрессора из жаропрочных сплавов поставлены и применяются в Китае, Индии, на КАМАЗе, АО «Авиакомпания «Сибирь», ООО «ВАКУУМКАСТ». В настоящее время для АО «Сибирь» изготавливается второй комплект оборудования.

Разработан робототехнический комплекс для изготовления отливок методом литья по выплавляемым моделям.

Специалистами «Литаформа» накоплен и проанализирован мировой и уникальный отечественный опыт осуществления наиболее успешных проектов развития литейной промышленности (ВАЗ, КАМАЗ, ГАЗ, СЛЗ, ВГТЗ, Ростсельмаш и др.), и на этой основе отработаны технологическо - конструктивные решения и разработаны системные принципы и методы проектирования отечественных кастомизированных и гибких литейных производств, гарантирующие их высокую надежность, технологическую устойчивость, эффективность и конкурентоспособность.

В соответствии с генеральным соглашением с АО «Трансмашхолдинг» АО «Литаформ» выполнен комплекс технологических и инженеринговых работ по реконструкции и созданию на Бежецком сталелитейном заводе (БСЗ) современного высоко конкурентного производства крупных стальных железнодорожных отливок.

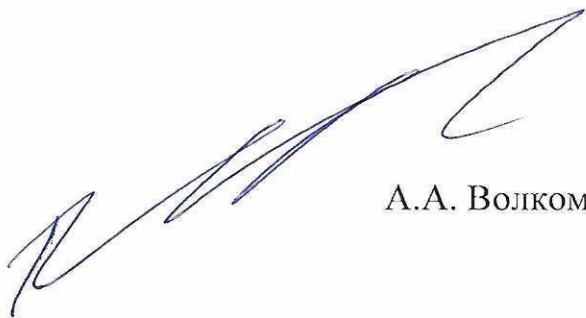
С 2020 г. выполняются подготовительные работы по созданию на основе научно – технического задания «Литаформа» первого кастомизированного гибко-

го литейного производства нового технологического уклада – «умного» инновационного и импортозамещающего.

В настоящее время, в целях успешного решения задач по завоеванию технологического суверенитета и лидерства в литейном машиностроении, а также в целях сохранения, развития и эффективного использования отечественного научно-технического потенциала и научно-технического задела «Литаформа» разработаны, представлены и рассматриваются в Минпромторге предложения на открытие НИОКР с задачей разработки и **создания целостного комплекса литейного технологического оборудования кастомизированной гибкой литейной линии (КГЛЛ).**

Разработка и тиражирование предлагаемого комплекса кастомизированного гибкого литейного оборудования обеспечит возможности **создания, перевооружения и освоения отечественных конкурентоспособных литейных производств** с высоким выпуском, качеством и низкой себестоимостью отливок, **экспорта сложных точных отливок и высокотехнологичного экспорта кастомизированного гибкого литейного оборудования**, завоевание **технологического суверенитета и технологического лидерства** в литейных машиностроении и производствах.

Генеральный директор



А.А. Волкомич